

Application Note – Connection of the LLE FLEX ADV3 low lumen output

1. Vorbereitung

1. Preparation



ESD Schutzausrüstung verwenden!

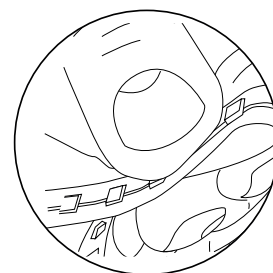
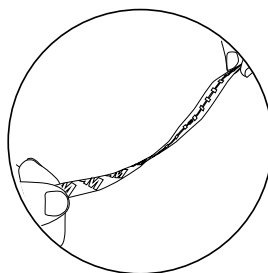
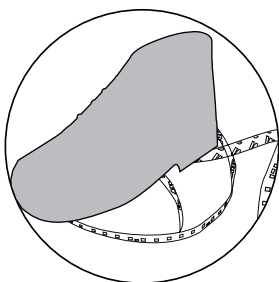
Use ESD safety equipment!

Für Details siehe ESD-Richtlinien: www.tridonic.com

For details see ESD-Guideline on: www.tridonic.com

Die LLE FLEX ADV3 darf keinen Zug- und Druckbelastungen ausgesetzt werden. Schäl- und Scherkräfte vermeiden.

Don't expose the LLE FLEX ADV3 to tensile or compressive stresses. Prevent shear- or peel forces.



2. Anschluss

2. Connection

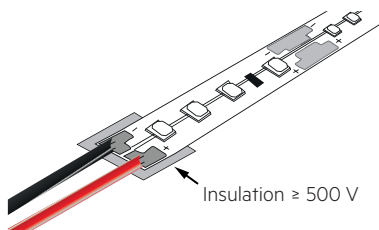
Sicherstellen der Isolation im Anschlussbereich gegenüber leitenden Oberflächen. Nicht übermäßig Lötzinn verwenden, Lötzeit max. 2 s bei max. 275 °C. Die Abisolierlänge der Anschlussleitungen so kurz wie möglich halten.

Eine zusätzliche Isolation mittels Isolationsfolie ≥ 500 V im Anschlussbereich wird empfohlen.

Ensure insulation in the connection area against conductive surfaces. Do not use excessive solder, soldering time max. 2 s at max. 275 °C.

Keep the stripping length of the connecting cables as short as possible.

Additional insulation by means of insulation foil ≥ 500 V in the connection area is recommended.



3. Auftrennen**3. Cutting**

Für das Trennen des LLE FLEX ADV3 links oder rechts (je nach Anschlussrichtung) vom Lötpad schneiden.
Zum Trennen scharfes Werkzeug wie z. B. Elektroniker-Seitenschneider oder eine Schere verwenden.
Eine zusätzliche Isolation mittels Isolationsfolie ≥ 500 V am Ende des Tapes wird empfohlen.

To separate the LLE FLEX ADV3 cut left or right (depending on the connection direction) from the soldering pad.
Use a sharp tool such as an electronic side cutter or scissors.
Additional insulation by means of insulation foil ≥ 500 V at the end of the tape is recommended.

